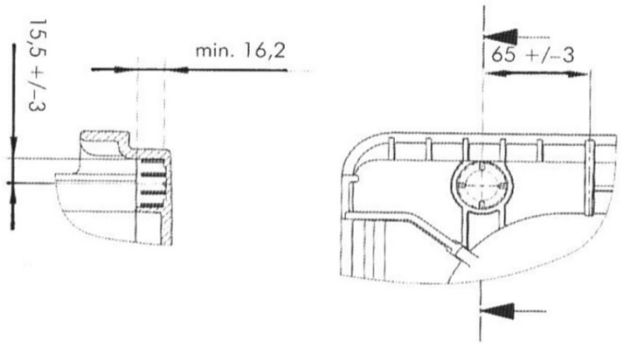
Leistungsverzeichnis MGB 1100 l

Nennvolumen 1100 l

Qualität	Zertifiziert nach DIN EN 840-3 Eignung für Kammschüttung, mit Aufnahmezapfen sichere Verriegelung während d. Schüttvorgangs Erfüllung der Sicherheits- u. Gesundheitsanforderungen nach DIN EN 8
Korrosionsbeständigkeit	100%
Korpusform	eckig
Innenraum	glatt
Material Korpus/Deckel	PE-HD
Deckelart	Deckel in Deckel-System
Wandstärke	min. 3,8 mm
Bodenstärke	min. 4,2 mm
Deckelstärke	min. 3,3 mm
Flüssigkeitsaufnahme	0%
Chipnest	in der Kammaufnahmeleiste gem. DIN EN 14803 (s. u.) rund, Durchmesser 31 mm
Chip	inkl., R134FT read-only, 134 kHz, FDX, DIN u. BDE-konform, Töpfchen (grün)
Deckel	3-fach-Arretierung
Deckel im Deckel	mind. 2 Befestigungspunkte mind. eine Einrichtung zum Öffnen
Griffe	seitl. Griffe als Durchfassgriffe
Farbe	UV-beständig
Metallteile	Stahl, verzinkt
Rad	Kunststoff m. Gummibeschichtung, wartungsfrei
Radanzahl	4 Lenkrollen
Feststelleinrichtung	zentrale Verriegelung von 2 Rädern, Wirksamkeit der Bremse gem. DIN EN 840-5
Rad Durchmesser	200 mm
Eigengewicht	max. 65 kg
zul. Gesamtmasse	max. 500 kg
Höhe gesamt	max. 1470 mm
max. Breite gesamt (mm)	max. 1370 mm
max. Tiefe gesamt (mm)	max. 1115 mm
min. Oberkante Kamm (mm)	min. 860 mm
max. Oberkante Kamm (mm)	max. 1290 mm
Kennzeichnung Korpus	gem. europ. Richtlinie 2000/14/EG, inkl. Schallleistungspegel
Deckelprägung	keine heiße Asche einfüllen GELSENDIENSTE 2027 Service-Tel.Nr. 954-20

Behälter komplett montiert
Lage Chipnest/Chip:



340-6